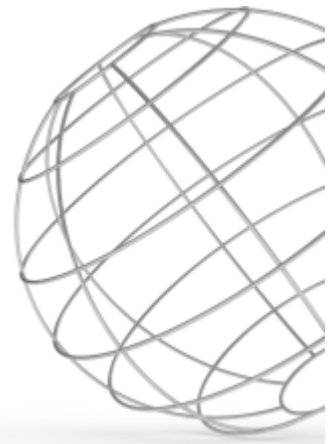




R816.10

EN: **12072**
Avesta P5



R816.10 (Avesta 5) 是309L铝合金钢,主要用作低合金钢的堆焊焊丝以及不锈钢和低合金钢的熔焊.当用作堆焊时,化学成份差不多等于316.此合金钢种在温度区间 550-950° C(1020-1740°F)对σ相和脆性敏感.

化学成份(标准) %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N		
<0.015	0.35	1.50	21.5	15.0	2.7	0.060		

PRE: 31 (耐点腐蚀当量 = Cr + 3.1 x Mo + 25 x N)

备注 铁素体: 11 FN DeLong / 9 FN WRC-92

热处理

固熔化处理温度	1040-1100 °C
	1900-2010 °F

最大工作温度

空气中的工作温度	°C
	°F
空气中的起皮温度	950 °C
	1740 °F

典型机械性能

热处理状态: 固熔化处理

屈服强度	Rp0.2	≥ 200 N/mm ²
抗拉强度	Rm	500-600 N/mm ²
延伸率	A10	≥40 %

变形曲线

