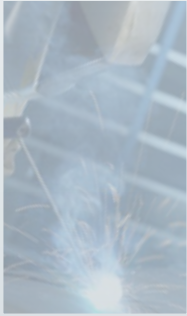


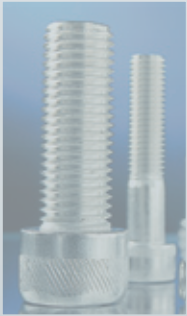


## 盘条

焊接



冷 墩



弹 簧



高 温



双相钢



建于1873年的法格斯塔不锈钢公司，是世界上最优秀的不锈钢盘条和线材生产商之一。使用定制的化学成份，产品实现了从简单到高端应用的发展。

## 双相不锈钢的特殊性能

双相钢一般特征：

- 优良的耐腐蚀性能
- 优良的机械性能
- 抗疲劳性强
- 强耐磨蚀性
- 优良的焊接性能

## 我们的双相钢牌号

我们的双相钢种类齐全，应用范围广。例如冷，焊接，和通用的光亮钢丝。我们的钢种有严格的化学成份要求，确保每批次有相同的性能

| 钢号     | 型号/美国<br>焊接协会 |      | 法格斯塔     | C<br>% | Si<br>% | Mn<br>% | Cr<br>% | Ni<br>% | Mo<br>% | N<br>% | 抗拉强度<br>N/mm <sup>2</sup> | 冷作<br>硬化 | Md30<br>Nohara | 耐点腐<br>蚀当量 |
|--------|---------------|------|----------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|---------------------------|----------|----------------|------------|
| 1.4162 |               | 2101 | R 617.10 | 0.030  | 0.70    | 5.00    | 21.50   | 1.50    | 0.30    | 0.220  | 730-830                   |          |                | 28         |
| 1.4362 |               | 2304 | R 630.10 | 0.015  | 0.45    | 0.95    | 22.50   | 4.70    | 0.25    | 0.110  | 680-780                   |          |                | 26         |
| 1.4362 |               | 2304 | R 630.21 | 0.015  | 0.45    | 0.95    | 22.50   | 4.70    | 0.25    | 0.110  | 680-780                   |          |                | 26         |
| 1.4662 |               | 2209 | R 646.21 | 0.013* | 0.50    | 1.60    | 23.00   | 8.75    | 3.15    | 0.160  | 750-850                   |          |                | 37         |
| 1.4462 |               | 2205 | R 647.70 | 0.017  | 0.50    | 0.85    | 22.20   | 5.20    | 3.20    | 0.180  | 780-880                   |          |                | 37         |
|        | 312           | 29-9 | R 656.70 | 0.100  | 0.40    | 1.85    | 30.35   | 9.20    | 0.34*   | 0.055  | 760-860                   |          |                | 32         |

(对其它标准的钢号可见图表)

## 机械性能和冷作硬化

根据最终产品的形状和理想的拉伸性能，用于冷墩加工的盘条应当有一种特殊的展延性（可成形性）并且能达到一定特殊冷作硬化的等级。我们采用如下的方法测量冷作硬化：

冷作硬化 – 参数 “冷作硬化 (CWH) 参数”，C，Cr 和 Ni 组成基本组分。参数在 80 – 150 之间变化并且随着钢的冷作硬化的增长而变大。

Md30 在这个温度 (°C) 30% 绝对延伸率 (大约 25% 断面收缩率) 使得 50% 的奥氏体相转变成形变马氏体组织。钢的高温意味着高的形变硬化。

## 腐蚀

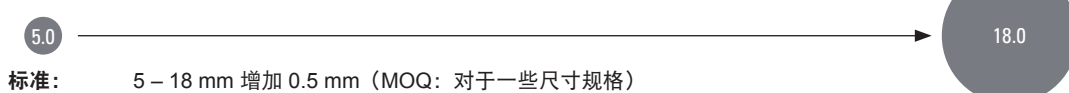
耐点腐蚀当量 (耐点腐蚀当量 = Cr + 3.1 x Mo + 25 x N) 是一个在腐蚀环境污染，化学成份变化时的点腐蚀和隙间腐蚀相对性能参数。值越大，耐腐蚀性越好。在上表中，有双相钢的相应耐点腐蚀当量值。

## 表面

|              |       |            |
|--------------|-------|------------|
| 直接冷却         | (DK)  | ASTM 10-13 |
| “线上” – 固熔化处理 | (DST) | ASTM 5-8   |
| 坑式炉          | (SG)  | ASTM 3-6   |

盘条是酸洗后供货

## 尺寸



标准： 5 – 18 mm 增加 0.5 mm (MOQ: 对于一些尺寸规格)

公差： 5.0 – 10.0 +/-0.15  
>10.0 – 18.0 +/-0.20

椭圆度： 最大总公差范围内 60%

表面等级： 3级是尺寸 ≤ 10 mm 最大缺陷深度是 0.10 mm 并且直径尺寸 > 10 mm 是直径 1% 的标准等级。焊接盘条 2级 (最大 0.20)。

## 供货条件

盘圆重量：接近 1000 kg

外圆直径：最大 1250 mm

内圆直径：最大 950 mm

