



## R656.20

EN: 237NL  
AWS:



R656.20主要用于焊接双相钢 LDX 2101®(奥托昆普研发并持有专利)(EN1.4162)的焊接用双相钢,也可用于焊接SAF 2304®(山特维克集团拥有商标权)(EN 1.4362)。双相相组织钢具有高的抗拉强度,优良的抗一般腐蚀能力和抗应力腐蚀裂纹能力。

### 化学成份 (标准) %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N		
<0.025	0.60	1.00	23.5	7.7	<0.5	0.140		

PRE: 28 (耐点腐蚀当量 = Cr + 3.1 x Mo + 25 x N)

备注 铁素体: 44 FN WRC-92


### 热处理

固熔化处理温度	1020-1080 °C
	1870-1980 °F

### 最大工作温度

空气中的工作温度	最大 300 °C
	570 °F
空气中的起皮温度	850 °C
	1560 °F

### 典型机械性能

热处理状态: 直接冷却

屈服强度	Rp0.2	≥ 480 N/mm <sup>2</sup>
抗拉强度	Rm	730-830 N/mm <sup>2</sup>
延伸率	A10	≥30 %


### 变形曲线

N/mm<sup>2</sup>



